

漯河银鸽生活纸产有限公司清洁生产审核公示

根据河南省发改委、河南省环保厅联合下发的《河南省清洁生产审核实施细则》的相关要求：实施强制性清洁生产审核的企业，在开展审核期间，应采取便于公众知晓的方式公布企业相关信息。现将该企业相关信息公示如下：

一、企业基本信息：

企业名称	漯河银鸽生活纸产有限公司
法人代表	王奇峰
企业类型	其他有限责任公司
行业类型	造纸和纸制品生产
行业代码	C2221
主要产品	高档生活用纸
生产能力	年产高档生活用纸 16 万吨（其中三基地 4 万吨、六基地 12 万吨）
占地面积	三基地 110 亩，六基地 870 亩
企业地址	三基地位于漯河市湘江路东 2 号 六基地位于漯河市召陵区阳山路
邮 编	462000
联 系 人	张履坚
联系电话	13839569793

二、企业基本情况：

漯河银鸽生活纸产有限公司位于中原腹地内陆特区漯河市。公司始建于 1994 年，前身为漯河银河纸业有限公司，目前属于漯河银鸽实业集团有限公司的全资子公司，注册资本金 55160 万元，总资产 202523 万元，年产值 95720.23 万元，员工 1200 人，大专及本科以上人员共计 205 人，高级技师 5 人，高级工 89 人，公司共有两个生产基地（第三生产基地和第六生产基地）。

第三生产基地位于湘江路东 2 号，占地 110 亩，建厂时间 2004 年，现有员工 394 人，其中中层管理人员 21 人，拥有 3 台高性能卫生纸机生产线，主要生产设备为韩国 SAMYANG 重工生产的新月型高速卫生纸机和意大利 OVER 斜网卫生纸机，以生产卫生材料用品为主，2017 年产量达 3.4 万吨。第三生产基地现有生产班制为四班三倒或三班倒，每天工作 8 小时，年工作日约为 330 天左右。

第六生产基地坐落于召陵工业园区，占地 870 亩，项目于 2010 年开始筹建，总投资 22 亿元，分两期进行，目前一期工程年产 12 万吨高档生活用纸项目已经环保验收正常运行，二期尚未建设。一期包括年产 12 万吨的生活纸卫生用品项目。一期生活用纸项目引进了 2 台世界上最先进的德国福伊特新月形靴式压榨卫生纸机，宽度为 5,500 mm，设计车速达 2,000 m/min，于 2011 年投产，2017 年实际产量 9.8 万吨。一期投产后生产运行良好，公司已跻身于国内生活用纸企业前列。

近年来，公司积极贯彻落实行业政策，严格执行国家质量标准，并在公司内部制定了详细的自检标准，引进先进检测设备，对检测人员进行技术培训。银鸽人始终恪守“追求完善，以质取胜，打造品牌，顾客至上”的质量方针，产品通过了“ISO9001 质量管理体系、ISO14001 环境管理体系和 OHSAS18001 职业健康安全管理体系”认证 3 项体系认证，银鸽牌系列生活用纸相继荣获“河南省名牌产品”、“优质产品”、“河南省质量诚信 AAA 级企业”等称号。

三、企业环保执行情况：

漯河银鸽生活纸产有限公司高度重视环境保护工作，严格遵守与执行国家及地方各项环保法律法规，逐年加大环保方面的投入，坚持“预防为主、过程控制、末端治理、综合利用”的方针，将各项环保管理规章制度、机构建设落到实处，为使环境管理科学规范，导入了

环境管理体系工作，实现了经济效益、社会效益和环境效益有机统一，具体污染防治工作情况如下：

(1) 公司于 2010 年 11 月取得《河南省环保厅关于漯河银鸽生活纸产有限公司年产 18 万吨高档生活用纸项目环境影响报告的批复》，豫环审〔2010〕168 号。

(2) 公司于 2014 年 11 月取得《河南省环保厅关于漯河银鸽生活纸产有限公司年产 18 万吨高档生活用纸项目（一期）竣工环境保护验收申请的批复》，豫环审〔2014〕545 号。

(3) 公司于 2018 年 3 月取得《漯河银鸽生活纸产有限公司年产 12 万吨高档生活用纸技术改造项目环境影响报告书的批复》豫环监审〔2018〕7 号。

在环保制度方面，公司制定了严格的环保管理制度，主要包括《环保管理制度》、《环境监测管理制度》、《环境统计管理制度》、《清洁生产管理制度》《环保设施管理制度》、《“三废”排放管理制度》、《危险废物管理制度》、《突发环境事故应急预案》等等，明确了环保管理、环保监督、环境监测、污染治理等相关人员职责，确定了考核指标和指标实施细则，并制定了环境保护设施的管理考核制度，把环境保护管理列入生产管理议事日程和企业管理、工作标准。定期召开环保技术座谈会，组织学习国家环境保护法规、环境标准、地方政策法规，总结布置环境保护工作。

在环保机构设置方面，公司成立了以总经理为组长，副总经理为副组长、各部室、车间负责人为成员的环境保护领导小组。领导小组下设办公室，办公室设在公司安全环保部，办公室主任由安全环保部负责人兼任，具体负责组织、协调、督促、指导公司的环境保护工作。

在环保监测方面，公司对废水、废气、噪声均聘请第三方进行监测，锅炉废气排放安装有在线监测系统。安全环保部负责对公司所属

单位污染物排放情况和厂区环境质量状况监测的管理，负责制定本企业环境保护监测计划，并监督监测工作的实施。各部门、分厂负责本车间的在线监测设施的运行。

在环保设施方面，公司严格按照《环保设施管理制度》规定，确定相关设施的岗位责任制度，确保环保设备的日常维护、维修由专人负责；同时根据规定进行环保设施性能测试，设备维修、维护保养及年检，使各项指标均能满足设计要求，环保设施自投产以来一直保持良好稳定的运行状态。

四、企业主要污染物排放情况

(1) 企业污染物产排及治理措施

造纸行业是高消耗高污染企业，污染物主要是废水、废气、噪声及固体废物。企业针对各种污染物产生情况及特点配备有相应的环保设备设施，以确保生产过程中产生的污染物得到有效的治理，企业生产过程污染物产排及处置措施见下表 4-9.1 和表 4-9.2。

表 4-9.1 企业产排污及处置措施一览表（三基地）

类别	产污环节	主要污染物	污染因子	产生量 (t/a)	排放量 (t/a)	处置措施
废水	软水制备等	再生废水	pH、盐分	7.5 万	47.2 万	处理后的达标水经废水管网排入城市水处理系统
	造纸废水		SS、COD、NH3-N	39.7 万		处理后的达标水经废水管网排入城市水处理系统
废气	燃煤锅炉	烟尘	烟尘、S02、NOX	--	烟尘：4.3t S02：15t	锅炉废气经 SCR+SNCR、布袋除尘、石灰石膏+湿电处理后，烟囱外排

类别	产污环节	主要污染物	污染因子	产生量 (t/a)	排放量 (t/a)	处置措施	
					NOX : 21.4t		
噪声	风机、循环机、压缩机等动力设备	机械噪声	噪声	--	--	带防噪音耳塞	
固体废物	一般固废	燃煤锅炉	炉渣	一般固废	5400	--	外售
		污泥压泥机	污泥		200	--	掺煤焚烧
	危险废物	压缩机	废矿物油	HW08	6	--	委托有相关资质的公司处理
		变压器	废变压器油				

表 4-9.2 企业产排污及处置措施一览表（六基地）

类别	产污环节	主要污染物	污染因子	产生量 (t/a)	排放量 (t/a)	处置措施
废水	软水制备等	再生废水	pH、盐分	12.07万	64.1万	处理后的达标水经废水管网排入城市水处理系统
	造纸废水		SS、COD、NH3-N	52.01万		处理后的达标水经废水管网排入城市水处理系统
废气	燃煤锅炉	烟尘	烟尘、SO2、NOX	--	烟尘： 14.74t	锅炉废气经 SCR+SNCR、电袋除尘、石灰石膏+湿

类别	产污环节	主要污染物	污染因子	产生量 (t/a)	排放量 (t/a)	处置措施	
					SO ₂ : 51.92t NO _x : 77.05t	电处理后，烟囱外排	
固体废物	一般固废	燃煤锅炉	炉灰渣	一般固废	12000	--	委托有相关资质的公司处理
		污泥压泥机	污泥		600	--	内部掺烧回用
	危险废物	压缩机	废矿物油	HW08	7	--	委托有相关资质的公司处理
		造纸设备	废润滑油	HW08		--	
		变压器	废变压器油	HW08		--	
	固体废物	危险废物	生产车间	危废包装物	HW49	5	--
各类电动车			废电池	HW49	--		委托有相关资质的公司处理
配电系统			废电路板	HW49	--		委托有相关资质的公司处理
		水处理系统	废化验废液	HW49	0.14	--	委托有相关资质的公司处理

①废水

三基地废水主要包括生产废水和少量生活污水，企业在生产过程中产生的废水主要为抄纸过程产生的造纸白水，主要污染物为悬浮

物、COD、BOD5 等。所有生产废水和生活污水经地下管网排入本项目污水处理站，污水处理采用化学混凝加气浮的方法，设计处理规模为 1600m³/d，目前日均水处理量约 1400 吨左右。具体工艺为：纸机外排白水首先进入集水池后，通过捞浆系统去除大部分纤维；再次添加聚合氯化铝等净水剂后，通过超效浅层气浮去除剩余纤维；然后经同向流系统进入砂滤池，过滤清除细小污染物质；再经两个沉淀池沉淀后，一部分水由泵送到清水池循环使用，另外一部分经城市管网进入漯河市沙南污水处理厂，最终排入黑河。出水口安装有废水污染物在线监测设备，并与市环保局系统联网。

公司三基地通过对生产系统中的用水优化，水重复利用率达 95%。计划进行白水回用改造项目,将废水处理后的外排水用于厂区绿化、道路洒水、卫生间冲洗等，进一步降低外排水。

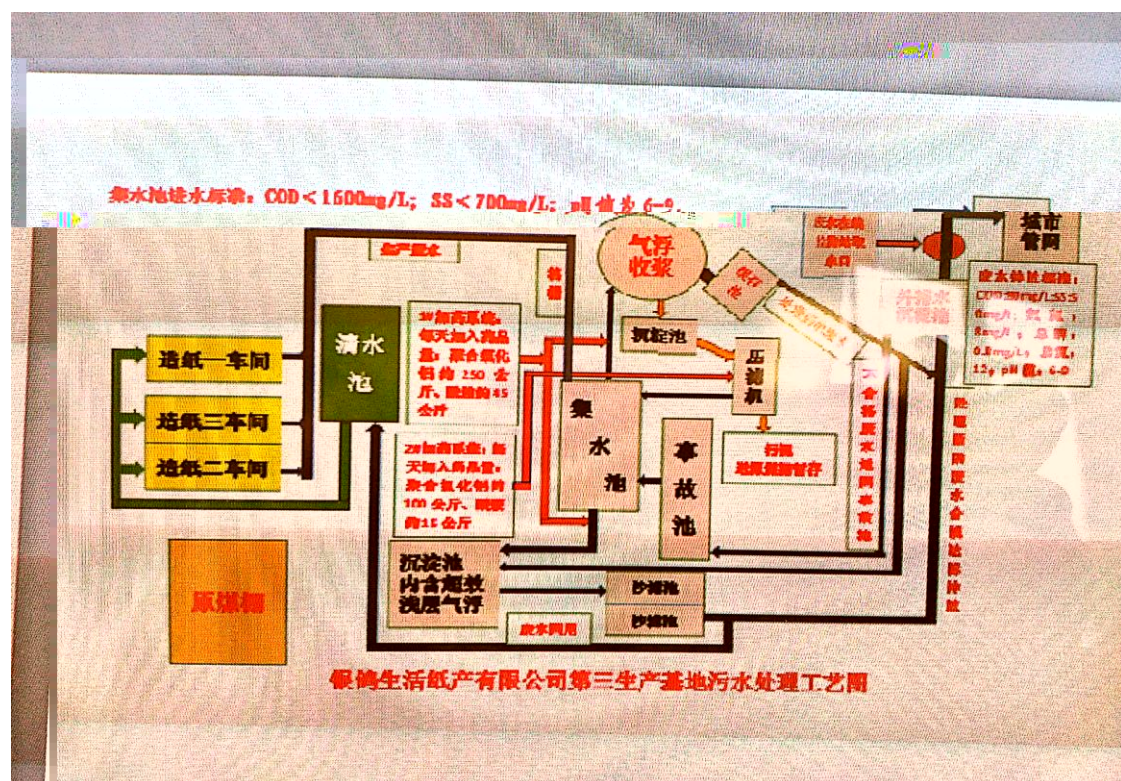


图 4-5.1 三基地废水处理工艺流程图

银鸽六基地污水处理目前采取“物化+生化”废水处理工艺，处理规模为 5000m³/d。主要废水处理工艺流程为：

废水经机械格栅去除杂物后进入调节池，在此调节水量、水质。再经污水提升泵送至高效浅层气浮设备，经加入聚合氯化铝等净水剂药物后，去除废水中大部分的悬浮物及溶解纤维，使废水 COD 浓度降低至 120mg/L 左右。气浮设备出水自流进入曝气池，在此通过活性污泥中的高效好氧菌群分解处理，进一步降低废水中的纸浆纤维含量。曝气池处理后废水进入二沉池，进行自然沉淀，泥水分离。沉淀后上清液通过溢流堰流入清水池，此时废水 COD 浓度已降低至 40mg/L 以下，可达到漂政办（2017）2 号文件规定要求（COD < 80mg/L），废水排入总排水口达标排放至东城区污水处理厂。公司废水处理工艺流程如下图所示：

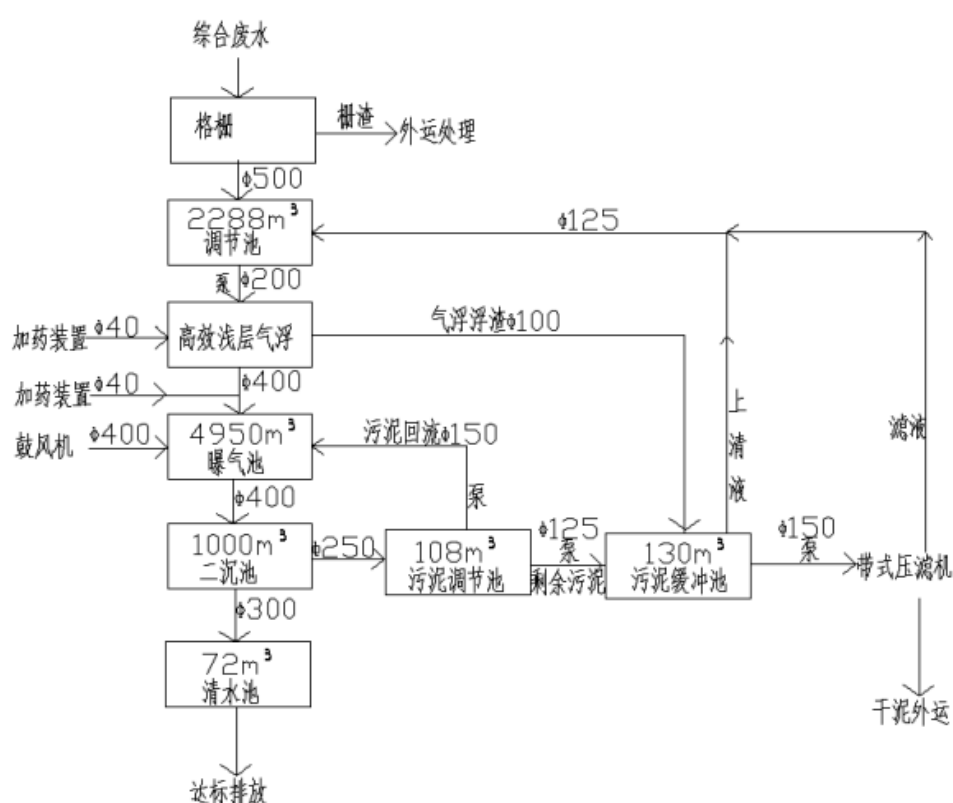


图 4-5.2 六基地废水处理工艺流程图

②废气

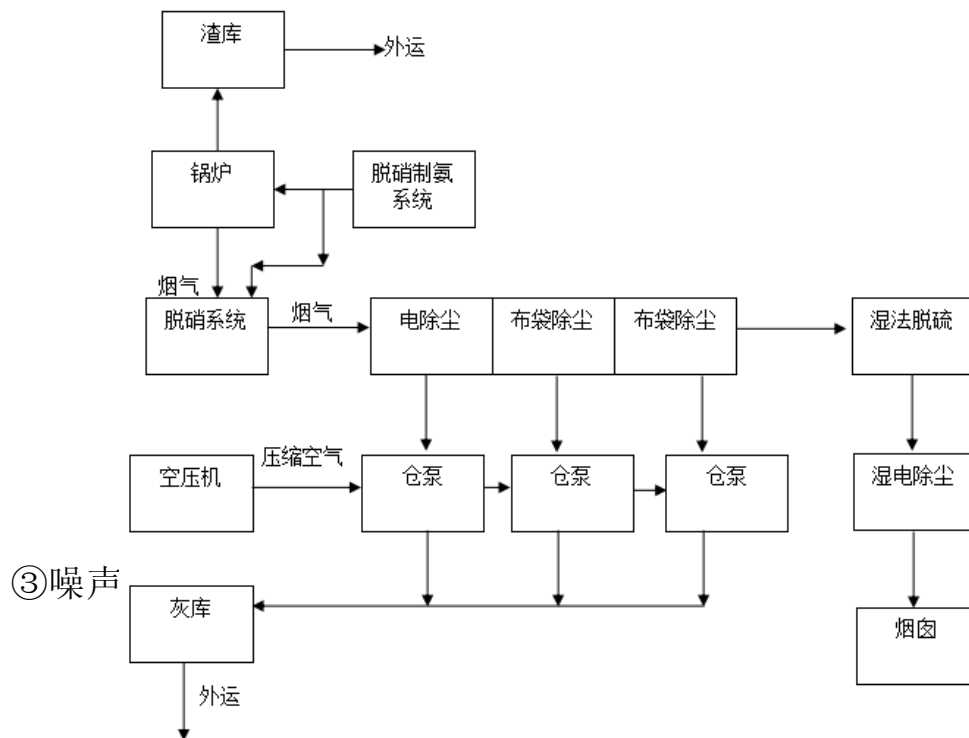
三基地废气污染物主要来自于 1 台 20t/h 循环流化床锅炉，六基地废气污染物主要为两台 35t/h 循环流化床锅炉（一备一用）运行产生的 SO_2 、 NO_x 和烟尘。按照上级环保部门的要求，企业已经对锅炉废气进行超低排放改造并正常运行，两个基地现有锅炉废气处理方式均为采用 SCR 脱硝技术；电袋除尘改造增加湿电除尘器；改造石膏法脱硫系统，由 48m 高烟囱排放。改造完成后烟尘、二氧化硫、氮氧化物排放浓度分别不高于 $10\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $35\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $50\text{mg}/\text{m}^3$ 。改造后的废气处理方式如下：

粉尘治理：先采用电袋复合除尘再湿法脱硫后加湿式电除尘，最终排放粉尘浓度达到 $10\text{mg}/\text{Nm}^3$ 以下；

二氧化硫治理：采用大湿法（石灰石-石膏）脱硫，以石灰石作为吸收剂，脱硫效率不低于 98.5%，二氧化硫最终排放浓度达到 $35\text{mg}/\text{Nm}^3$ 以下；

氮氧化物治理：采用 SNCR-SCR 联合脱硝技术，先把 SNCR 工艺的还原剂喷入炉膛进行前期脱硝，再利用 SCR 反应器工艺进行催化反应的技术结合起来，达到 93-98%的脱硝效率，氮氧化物最终排放浓度 $50\text{mg}/\text{Nm}^3$ 以下。

三基地和六基地在废气排放口均安装有在线监测设施，并与市环保系统联网，能够对颗粒物、 SO_2 、 NO_x 、含氧量、烟气流速、烟气温度等数据进行监测。废气处理流程见下图：



企业生产过程中的噪声污染主要是碎浆机、纸机、浆泵、除砂机、鼓风机、引风机等，设备声源值在 75-100db (A) 之间。通过对鼓风机、引风机加装消音器；对泵类、风机设置密封间；对大功率电机加装减震垫等降噪措施，降低噪声对环境的影响，并且通过对区绿化带，有效降低噪声对外环境的影响。

④工业固体废物

三基地生产过程中涉及到危险废物主要有废矿物油、废润滑油、废变压器油，产生量约 6 吨/年，还有危废包装物、化验室废液等，产生量约 3 吨/年，危险废物全部暂存于危废暂存间内，暂存间外设置有危险废物警示标志，有严密的封闭措施，并设专人管理，企业已与有资质的处置单位签订了危废处理合同协议，收集暂存时严格执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)相关规定。

三基地产生的一般废物有锅炉煤灰渣、污泥，污泥日产生量约

550kg, 干度 $\geq 35\%$, 与原煤掺混做为锅炉燃料;锅炉煤灰渣日产生量约 15t, 全部按协议处置, 用于制作水泥等建材生产原材料, 实现公司固体废物资源化、无害化。同时公司建有 30 m²灰渣堆库, 采取防雨、防扬尘措施。

六基地产生的固体废物有锅炉废渣、短纤维、污泥, 均为一般固废。公司建有 30 m²锅炉灰渣堆棚、20 m²污泥棚以及 400m³ 的灰库, 均采取防渗、防雨、防扬尘措施。每天锅炉产生的煤灰渣量约 30 吨, 全部外卖综合利用。污水处理产生的短纤维、污泥及锅炉脱硫产生的石膏日产生量共约 2 吨 (含水率 60%左右)。锅炉灰渣外运用于制作新型墙体材料, 短纤维和污泥干化后与燃料掺混做为锅炉燃料。生活垃圾集中送往城市垃圾填埋场填埋。

(2) 执行标准及达标情况

①废水

公司废水排放标准执行《制浆造纸工业水污染物排放标准》(GB3544-2008) 表 3 标准要求。企业委托郑州市通标环境检测有限公司分别对三基地、六基地废水水质进行检测分析, 于 2018 年 6 月 28 日、29 日出具了检测报告, 审核小组还查看了企业废水在线监测数据, 结果均合格。检测结果见表 4-10.1 和表 4-10.2。

表 4-10.1 三基地总排污口水质监测情况及执行标准 单位: mg/L

主要污染物		pH	色度	COD ₅	COD	SS	NH ₃ -N	总氮	总磷
浓度	实测浓度值	7.50-7.6 7	4	3.0	29	未检出	未检出	0.50	0.35

	标准限值	6-9	50	20	80	30	5	10	0.5
单位产 品排水 量	实际 (t/t)	<12							
	标准 (t/t)	20							
达标情况		达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标

表 4-10.2 六基地总排污口水质监测情况及执行标准 单位: mg/L

主要污染物		pH	色度	BOD ₅	COD	SS	NH ₃ -N	总氮	总磷
浓度	实测浓度值	7.29-7.3 7	16	11.5	33	10	4.9	2.84	0.24
	标准限值	6-9	50	20	80	30	8	12	0.8
单位产 品排水 量	实际 (t/t)	6.51							
	标准 (t/t)	20							
达标情况		达标	达 标	达标	达标	达标	达标	达标	达标

②废气

根据 2018 年 6 月 28 日、29 日郑州市通标环境检测有限公司对三基地、六基地进行的废气检测报告及企业在线监测数据, 锅炉燃烧烟气经处理后烟尘、SO₂、NO_x 浓度能够满足 2017 年 10 月 1 日正式发布实施的《河南省燃煤电厂大气污染物排放标准》超低排放限值的要求。

表 4-11.1 大气污染物监测情况及执行标准 (三基地)

被测设备名称	监测项目	烟气流量 (Nm ³ /h)	烟尘排放 浓度 (mg/m ³ 标)	SO ₂ 排放 浓度 (mg/m ³ 标)	NO _x 排放 浓度 (mg/m ³ 标)

	采样点				
吹风气 锅炉排 气筒	出口	2.47×10 ⁴	2.89	18	28
标准值		--	10	35	50
达标情况		--	达标	达标	达标

表 4-11.2 大气污染物监测情况及执行标准（六基地）

被测 设备 名称	监测 项目	烟气流 量 (Nm ³ /h)	烟尘排 放 浓度 (mg/m ³)	烟尘排 放速率 (kg/h)	SO ₂ 排 放 浓度 (mg/m ³)	SO ₂ 排 放速率 (kg/h)	NO _x 排 放浓度 (mg/m ³)	NO _x 排 放速率 (kg/h)
	采样点							
吹风 气锅 炉排 气筒	出口	2.94×10 ⁴	5.85	0.117	15	0.29	16	0.32
	出口	2.43×10 ⁴	5.13	0.0872	14	0.24	17	0.29
	出口	2.99×10 ⁴	5.33	0.114	14	0.30	24	0.51
均 值		2.79×10 ⁴	5.43	0.106	14	0.28	19	0.37
标准值		--	10	--	35	--	50	--
达标情况		--	达标	--	达标	--	达标	--

由上表分析可知，审核期间企业锅炉大气污染物排放浓度均达标。

③噪声

根据 2018 年 6 月 28 日、29 日郑州市通标环境检测有限公司对三

基地、六基地厂界噪声排放情况的检测结果,企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。

表 4-12 厂界噪声影响监测结果 单位: dB (A)

监测点位	监测值 (三基地)		监测值 (六基地)	
	昼间 dB (A)	夜间 dB (A)	昼间 dB (A)	夜间 dB (A)
东	52.8	45.5	56.0	46.7
南	56.4	49.0	58.5	49.1
北	57.4	47.3	57.9	45.8
西	56.7	46.4	58.2	48.2
《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类标准	65	55	65	55

根据上表监测数据可知,企业四周厂界噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

监督电话: 0395-5615527

漯河银鸽生活纸产有限公司

2019年4月2日